

SCHEMA TECNICA

**POMPA ELETTRICA 12 / 16 Lt V-BLACK VITA CON BATTERIA AL
LITIO RICARICABILE + CARRELLO E BARRA QUATTRO UGELLI**

COD. 23VBB12 – 23VBB16



v.black
VITA



Accensione e spegnimento della pompa tramite interruttore sull'impugnatura del carrello

Capacità serbatoio	12 Lt (23VBB12)
	16 Lt (23VBB16)
Materiale serbatoio	Polipropilene
Litri erogabili per ogni ricarica della batteria	Con pressione 2,0 bar – fino a 95 litri
	Con pressione 5,0 bar – fino a 75 litri
Batteria al litio ricaricabile	14,4 Vdc 2,0 Ah 28,8 Wh
Regolatore di pressione elettronico	Pressione di esercizio regolabile 0,5 ÷ 5 bar 7,25 ÷ 72,5 psi
Controllo pressione	Scheda elettronica con controllo di tensione che mantiene costante la pressione per tutta la durata della batteria
Controllo della carica della batteria	Led
Presse ausiliaria	Per collegamento barra 4 ugelli su carrello (optional)
Tappo a vite con porta lancia	Di serie
Carica batteria	1,0 A – 18W
Guarnizioni	NBR (elevati carichi di rottura – resistenza agli oli minerali e grassi)
Pompa	A membrana alte prestazioni con pressostato
Diametro bocca riempimento	105 mm
Temperatura min. / max.	5° C / 40° C
Carrello	Struttura in acciaio verniciato - Sistema di bloccaggio pompa - Attacchi per barra quattro ugelli - Ruote adatte ai terreni accidentati
Barra 4 ugelli	Regolabile in altezza - Larghezza massima 130 cm – N.4 ugelli a ventaglio e filtro da 100 mesh
Dimensioni di ingombro	130 X 60 X 100
Peso a vuoto della pompa + carrello	10,1 Kg (23VBE16)
	9,9 kg (23VBE12)

IMPORTANTE: ATTENERSI SCRUPolosAMENTE ALLE INDICAZIONI RELATIVE ALL'UTILIZZO DEI PRODOTTI, RIPORTATE SUL LIBRETTO DI ISTRUZIONI.